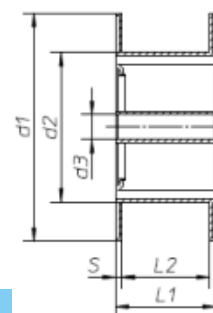


Alle Diamantdrähte werden mithilfe neuester Technologien hergestellt und geprüft. Somit wird eine hervorragende Qualität sichergestellt, die zu hohen Standzeiten und optimalen Schneidergebnissen führen.

Empfehlung: Bei weicheren Werkstoffen ist eine gröbere Diamantdrahtbeschichtung zu wählen, demzufolge ist es ratsam bei härterem Material auf einen kleineren Diamantkorn zu setzen.

Bezeichnung	Schneidspalt [mm]	Diamantdraht-Ø [mm]	Diamantkorn [µm]	Bruchfestigkeit [N]	Drahtlänge [m]
DA170-25	0,16 - 0,17	0,17	25	70	ab 10 m
DA220-25	0,21 - 0,22	0,22	25	100	ab 10 m
DA220-40	0,21 - 0,22	0,22	40	110	ab 10 m
DA300-40	0,27 - 0,30	0,30	40	150	ab 10 m
DA300-64	0,27 - 0,30	0,30	64	160	ab 10 m
DA400-40	0,37 - 0,40	0,40	40	280	ab 10 m
DA400-64	0,37 - 0,40	0,40	64	290	ab 10 m
DA500-64	0,47 - 0,50	0,50	64	380	ab 10 m
DA500-76	0,47 - 0,50	0,50	76	395	ab 10 m
DA600-64	0,57 - 0,60	0,60	64	460	ab 10 m
DA600-76	0,57 - 0,60	0,60	76	470	ab 10 m
DA700-76	0,67 - 0,70	0,70	76	550	ab 10 m
DA700-91	0,68 - 0,70	0,70	91	570	ab 10 m
DA800-91	0,77 - 0,80	0,80	91	660	ab 10 m
DA800-108	0,78 - 0,80	0,80	108	680	ab 10 m

Unsere Diamantdrähte werden auf Spulen geliefert:



Spulentyp	Material	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]
SD 60	Aluminium	60	43	40,9	18,5	21,5
SD 70	Aluminium	70	43	40,9	18,5	21,5
SD 100	Kunststoff	100	38	16,5	38,5	45